

Protokol o zkoušce č. 035/2016

Počet stran: 4

Počet výtisků: 4

Počet příloh:

Výtisk číslo:

Objednavatel zkoušky: Kiliç Eldiven San. Ve Tic. Ltd. Şti
Fevzi Çakmak Mah. 8. Sokak No:7 B, Bağcilar /Istanbul-Turkey

Předmět zkoušky: Ochranné rukavice typ: Kevlarové rukavice KL – 535

Výrobce: Kiliç Eldiven San. Ve Tic. Ltd. Şti
Fevzi Çakmak Mah. 8. Sokak No:7 B, Bağcilar /Istanbul-Turkey

Název zkoušky: Stanovení tepelných vlastností (kontaktní teplo) podle požadavků ČSN EN 407 a ČSN EN702

Převzetí vzorku: 18.02.2016

Zkoušky provedeny: 23.02.2016

Protokol vystaven: 24.02.2016

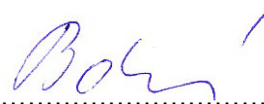
Pracovník zodpovědný za znění protokolu:



Ing. Karel Burjánek

vedoucí laboratoře fyzikálních zkoušek

Pracovník oprávněný k podpisu protokolu:



Ing. Junona Böswartová, vedoucí VÚBP-ZL

- Rozdělovník: 1. zákazník
2. archiv laboratoře
3. ústřední archiv
4. Ing. M. Dobrovodská



Výsledky zkoušek se týkají pouze předmětu zkoušky a nenahrazují jiné dokumenty (např. správního charakteru, certifikáty, apod.), které jsou požadovány orgány státního odborného dozoru podle specifických předpisů.

Tento protokol nesmí být bez písemného souhlasu VÚBP-ZL reprodukován jinak než celý.

1. Základní informace

Zkoušky provedeny na základě žádosti Ing. M. Dobrovodské ze dne 18.02.2016 a evidovány objednávkou pod S-004/2016 ze dne 15.01.2016. Do laboratoře tepelných zkoušek vzorky převzaty od Ing. M. Dobrovodské ze dne 18.02.2016.

2. Zkušební předpisy, metody a postupy

Při zkouškách byly použity tyto normy (případně články) :

- ČSN EN 407 čl 5.2,a 6.4 , ČSN EN 702

3. Použité přístroje

Při zkouškách byly použity tyto přístroje a zařízení:

Stopky OLYMPIA ev.č. 3536
Cu- ko termočlánek -1ks (T5)
Termočlánek typ T (T2)
Přípravek s topnou hlavicí dle ČSN EN 702
Souřadnicový zapisovač B & K typ 2308
Regulátor výkonu pro topnou hlavici
Tachodynamko K4 A2-00 - MEZ Náchod v.č. 5869784
Digitální teploměr GREISINGER GTH1150 v.č. 2638
Klimatizační jednotka AIR –BLUE ev.č.691

Metrologické zajištění

Metrologické zajištění přístrojů je prováděno v souladu s metrologickým řádem VÚBP-ZL.

4. Zkoušky

Popis zkoušek

Zkušební metoda podle ČSN EN 407, zkoušky byly provedeny v laboratoři tepelných zkoušek při teplotě okolí 22 °C a vlhkosti 34 %.

Popis a příprava vzorků

Zkoušky byly provedeny na:

Ochranných rukavicích typ : KL - 535

Dlaňová i hřbetní část z aramidové tkaniny, , vzorky označené č.19L , 19P a20 L ,20 P

Vzorky pro zkoušku byly odebrány z dlaňové části rukavic.

Se zkouškou bylo započato vždy do tří minut po vyjmutí z kondicionovaného prostředí.

Vzorky byly před zkouškou kondicionovány při teplotě $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ a vlhkosti $50 \% \pm 5 \%$ (od 18.02.2016 do 23.02.2016)

Výsledky zkoušek

Zkušební metoda podle ČSN EN 702

Rychlost přibližování vzorku k topné hlavici 5 mm/s.

Naměřené hodnoty času t_t pro dosažení nárůstu teploty o 10°C

č .vzorku:	19L	19P	20L	20P	20P	Průměr
kontaktní teplota T_c [$^{\circ}\text{C}$]	349	350	351	350	351	
čas t_t (s)	18,7	17,9	17,8	18,9	18,7	18,4

Čas potřebný k dosažení nárůstu teploty kalorimetru (T_k) o 10°C je $t_t = 18\text{s}$, při $T_c = 350^{\circ}\text{C}$, rozšířená kombinovaná nejistota měření $u = \pm 1,787\text{s}$ (pro $k=2$).

č .vzorku:	19P	20L	Průměr
kontaktní teplota T_c [$^{\circ}\text{C}$]	499	498	
čas t_t (s)	12,8	13,0	13,6

Čas potřebný k dosažení nárůstu teploty kalorimetru (T_k) o 10°C je $t_t = 13\text{s}$, při $T_c = 500^{\circ}\text{C}$.